PAT-NO:

JP407107709A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 07107709 A

TITLE:

SMALL-SIZED DC MOTOR WITH BRUSH

PUBN-DATE:

April 21, 1995

INVENTOR-INFORMATION:

**NAME** 

OZAKI, SOZABURO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

HITACHI LTD

N/A

APPL-NO:

JP05244227

APPL-DATE:

September 30, 1993

INT-CL (IPC): H02K013/00, H02K011/02, H02K013/14

## ABSTRACT:

PURPOSE: To provide the incorporating method of an EMI filter, into which a plurality of the EMI filters having a large noise suppression effect are incorporated, from which an FG circuit is obtained simply and which can decrease the mandays of the assembly of a motor, regarding the electric noise suppression of the small-sized DC motor with a brush.

CONSTITUTION: A plurality of EMI filters 10 are housed in a brush holder section pair 7, a common FG 21 is manufactured by an FG termnal bend 23 mounted at an FG terminal 22, and the FG is confirmed by a rounded projection. Accordingly, a plurality of the EMI filters 10 with FG circuits are incorporated, thus establishing an EMI-filter incorporating method, by which a

larger electric noise suppressing effect is obtained, a noise specified value is cleared, the scaling-up of the size of a motor is necessitated and the mandays of the assembly of the motor are not increased.

COPYRIGHT: (C)1995, JPO

DERWENT-ACC-NO:

1995-190007

DERWENT-WEEK:

199525

## COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Small DC motor - includes 3-terminal EMI filters placed on brush-holder group, with filters consisting of ferrite cores and electrostatic capacitors

PATENT-ASSIGNEE: HITACHI LTD[HITA]

PRIORITY-DATA: 1993JP-0244227 (September 30, 1993)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

**PUB-DATE** 

LANGUAGE

PAGES MAIN-IPC

JP 07107709 A

April 21, 1995

N/A 004

H02K 013/00

APPLICATION-DATA:

PUB-NO

APPL-DESCRIPTOR

APPL-NO

APPL-DATE

JP 07107709A

N/A

1993JP-0244227

September 30, 1993

INT-CL (IPC): H02K011/02, H02K013/14

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 07107709A

BASIC-ABSTRACT:

The small DC motor is provided with 3-terminal EMI filters (10) placed on a brush-holder group (7). The 3-terminal EMI filters consist of ferrite cores and electrostatic capacitors. A pair of FG terminals (21,22) are connected to a set of bent parts (23) and to R-shaped projections.

ADVANTAGE - Provides simple circuit, reduces number of processes, provides good noise regulation, increases noise control effect, does not increase motor dimensions, simplifies structure.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.4/5

# TITLE-TERMS: DC MOTOR TERMINAL EMI FILTER PLACE BRUSH HOLD GROUP FILTER CONSIST FERRITE CORE ELECTROSTATIC CAPACITOR

DERWENT-CLASS: V06

EPI-CODES: V06-M02A; V06-M12; V06-M14;

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1995-149299

### (19) 日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平7-107709

(43)公開日 平成7年(1995)4月21日

(51) Int.Cl. <sup>e</sup> H 0 2 K	13/00 11/02	<b>畿</b> 別配 <del>号</del> X	庁 <b>内整理番号</b> 7346-5H	) T			技術表示箇所	
	13/14		7346 - 511	H 0 2 K	11/ 00		S	
_				宋龍査審	未請求	請求項の数 5	OL (全4頁)	
(21)出願番号		特願¥5-244227		(71)出顧人	000005108 株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地 尾崎 宗三郎 茨城県日立市東多賀町一丁目1番1号 株 式会社日立製作所リビング機器事業部内 弁理士 小川 勝男			
(22) 出願日		平成5年(1993) 9月30日		(74)代理人				

## (54) 【発明の名称】 プラシ付小形DCモートル

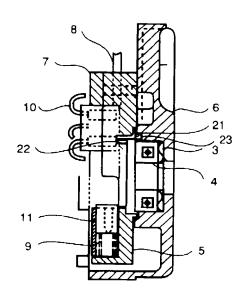
## (57)【要約】

【目的】本発明は、ブラシ付小形DCモートルの電気ノイズ抑制に関し、その目的は、ノイズ抑制効果の大きい EMIフィルタを複数個内蔵し、FG回路を簡易に得、 モートル組立工数を低減り得るEMIフィルタの内蔵方 法を提供することにある、

【構成】複数個のEM Lフィルタ1 Oをブラシホルダ部 組7内に収納し、FGターミナル22に設けたFGター ミナル折り曲げ23にて共通FG21を成し、R状突起 にてFGを確実なものとしている。

【効果】F G回路付E M I フィルタを複数個内蔵することにより、より大きな電気フィズ抑制効果を得、フィズ規制値をクリヤーした。また、モートルの寸法を大きくすることなく、かつモートルの組み立て工数を上げないEM I フィルタ内蔵方法が確立できた。





## 【特許請求の範囲】

【請求項1】フェライトコアとコンデンサを一体形成し た三端子ノイズフィルタを複数個、ブラシホルダ部に内 蔵したことを特徴とするブラシ付小形DCモートル。

【請求項2】請求項1において、三端子ノイズフィルタ のコンデンサ側の一端子を共通FG(フレームグラン ド)としたことを特徴とするブラシ付小形DCモート

【請求項3】請求項2において、複数個のノイズフィル タのFG用リード線が一つのFGターミナルに接続され 10 たことを特徴とするブラシ付小形DCモートル。

【請求項4】請求項3において、FGターミナルはブラ シホルグモールド部を貫通し折り曲げ部を有し、その折 り曲げ部がエンドブラケットと接しFG(フレームグラ ンド)と成すことを特徴とするブラシ付小形DCモート

【請求項5】請求項4において、FGターミナルの折り 曲げ部にR状の突起を有し、モートルの通しボルト締め 付けと同時に確実なFGを得ることを特徴とするブラシ 付小形DCモートル。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ブラシ付小形DCモー トルのブラシノイズ抑制用ノイズフィルタの内蔵および フレームグランドに関する。

[0002]

【従来の技術】ブラシ付DCモートルにおいては、ブラ シとコンミテータ摺動部に火花が発生し、これが電気ノ イズとなり機器の誤動作または電波障害の要因となって おり、この対策が必須となっている。

【0003】この電気ノイズ抑制には、電源線のツイス ト、電源線へのフェライトコア挿入チョークコイルやコ ンデンサ単独または、これらを組み合わせた、EMIフ ィルタの挿入等が行われている。

【0004】従来、外付けのフェライトコアが簡易であ り最も一般的であったが、よりノイズ抑制効果の大きい L(インダクタンス)とC(コンデンサ)を組み合わせ た、所謂EMIフィルタの採用、更にモートルのコンバ クト化の為に、それらのモートルへの内蔵化の要求が高 まって来た。

【0005】一般に、この種のノイズフィルタはノイズ 発生元の近くに設置した方がその効果が大きい為に、必 然的にブラシボルダ部への内蔵が必要となる。またこれ らのEMIフィルタは、その効果をより一層大きくする 為にプラス側とマイナス側の2個装着が必要となり、更 にコンデンサ端子側のFG(フレームグランド)が必須 となる。

【0006】従来、チョークコイルとコンデンサを別々 (2内蔵、またはEMIフィルタを内蔵したものはあった ものになり組立性を著しく疎外していた。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、従来技術に おいて、チョークコイルとコンデンサの2部品を一つの。 部品とした三端子形EMIフィルタの採用により、接続 箇所を減らし、部品のコンパクト化により、複数個のE MIフィルタのブラシホルダ部への内蔵を可能とした、

【0008】コンデンサ側端子の共通FG(フレームグ ランド)を取る目的でFGターミナルを設けた。

【0009】FGターミナルの1部にブラシホルダモー ルドを貫通し、エンドブラケットに接する折り曲げ部を 設け、ネジ止め等を廃し、モートルの組み立てと同時に 前記折り曲げ部とエンドブラケットが圧接しFG機能が 働く簡易構造とした。

【0010】また、FGの信頼性を上げる目的で、FG ターミナルの折り曲げ部には日状の突起を設けバネ性を 持たせた。

[0011]

【課題を解決するための手段】前述の目的を達成する為 20 に、し(インダクタンスーフェライトコア)とC(コン デンサ)を一体形成した三端子EMIフィルタを採用。 し、このEMIフィルタをブラシ間スペースに配置し複 数個のEMIフィルタをブラシホルダ部へ収納した。

【0012】1個のFGターミナルペそれぞれのEMI フィルタコンテンサ側端子を接続し共通FGとし構造。 結線を簡素化した。

【0013】FGターミナルのFGをネジ止め無しで得 る為に、FGターミナルの1部を延長しブラシホルダモ ールドを貫通し、ブラシ側エンドブラケットに接する折 30 り曲げを設け、モートルの組み立てと同時に圧接する構 造とした。

【0014】FGの圧接信頼性を上げる為に、FGター ミナルの折り曲げ圧接部にR状の突起を設けバネ性を持 たせた。

【0015】

【作用】L(インダクタンス)とC(コンデンサ)を一 体三端子としたEMIフィルタの採用により、ブラシホ ルダ部への複数個のEMIフィルタの内蔵化を可能と し、この内蔵EMIフィルタにより、ブラシ摺動部より

40 発生する火花に起因する伝導および放射電気フィズの抑 制、吸収効果を上げ、モートルのコンパクト化を達成す

【0016】 FGターミナルにより複数のEMIフィル 夕の共通FG化を可能とし、更に、FGターミナルに設 けた折り曲げにより、ネジ止めを廃し、ブラシ側エンド プラケットへのFGを達成し、簡易構造にてフイズ抑制 効果を上げる、

【0017】また、FGターミナル折り曲げ部に設けた B状突起により、ブラシ側エンドブラケットとの電気的 が、小スペース部への内蔵の為、それらの構造が複雑な一切。接触導通性を確実にし、その信頼性を上げる。

#### [0018]

【実施例】以下、本発明の一実施例を図1ないし図5に より説明する。モートル全体の構造、構成を図上に、E MIフィルタを内蔵するブラシホルダ部の詳細を図2な いし図った示す。

【0019】外部電源より供給された電流はモートルリ 一下線8、モートルに内蔵されたブラシホルダ部組7に 収納され、コイルバネ9により内周側に押圧されたブラ シ11およびコンミテータ1を介して電機子鉄心15に 巻回された電機子巻線17に前記コンミテータ1にて転 10 流され一方向に流れ、この電流とマグネット13から放 出される界磁磁束により常に一方向の回転を得、軸受け 4にて支承された電機子14が回転し、シャフト19よ り動力を伝達する構造となっている。

【0020】電気回路は図2の如く、モートルリード線 8とブラシ11間のプラスとマイナス側回路にそれぞれ 三端子EMIフィルタ10を入れ、それぞれのコンデン サ側端子20が共通にフレームグランドされている。

【0021】図3ないし図るにおいて、三端子EMIフ イルタ10は前記ブラシ11の設置部を避けた余剰スペー20 ースに配し、軸方向の寸法が大きくならないよう配慮し ている。

【OO22】1つのFGターミナル22を前記三端子E M I フィルタ10の中間部に配り前記三端子E M I フィ ルタ10のコンデンサ側端子20をこれに接続し、前記 FGターミナル22にはブラシホルダモールドラを貫通 したFGターミナル折り曲げ23を設け、これがブラシ 側エンドブラケット6に接し、FG回路を形成する。前 記FGターミナル22のFGターミナル折り曲げ23に ト16の締め付けと同時に、確実な電気的接触、導通が 得られる構造となっている。

#### [0023]

【発明の効果】三端子EMIフィルタの採用、EMIフ ィルタの適正配置,折り曲げ付EGターミナルの採用に より、EMIフィルタ非内蔵モートルと同一寸法で複数 のBMフィルタを内蔵させ、かつ、簡素構造でFG回路。 が得られ、電気ノイズは実機組み込み運転にてVCCI ノイズ規制第1種およびVDEノイズ規制クラスBをク リヤーでき、更に簡素構造により、モートルの組み立て 工数を現流EMIフィルタ内蔵モートルに比し約半減で きた。

4

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に依るEMIフィルタを内蔵したブラシ 付小形モートルの全体構造、構成を示す上断面図であ る。

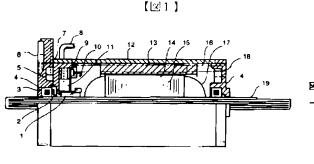
【図2】モートルの電気回路を示す回路図である。

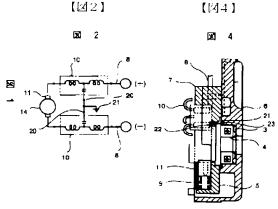
【図3】EMIフィルタ内蔵したブラシホルダ部組およ びこれをブラシ側エンドブラケットへ装着した状態を示 す平面図である。

【図4】図3の側面断面図である。

【図5】 FGターミナルの形状を示す図である。 【符号の説明】

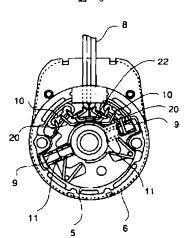
1…コンミテータ、2…オイルフリンガー、3…スラス トバネ、4…軸受け、5…ブラシホルダモールド 6… ブラシ側エンドブラケット、7…ブラシポルダ部組、8 …モートルリード線、9…コイルバネ、10… 三端子E MIフィルタ、11…ブラシ、12…ハウジング、13 …マグネット、14…電機子、15…電機子鉄心、16 …通しボルト、17…電機子巻線、18…出力側エンド ブラケット、19…シャフト、20…コンデンサ側端 はR状の突起24を設け、モートル組み付け用通しボルー30= 子、 $24\cdots$   $\mathrm{FG}$ 、 $22\cdots$   $\mathrm{FG}$ ターミナル、 $23\cdots$   $\mathrm{FG}$ タ ーミナル折り曲げ、24…R状の突起。





【図3】





【図5】

